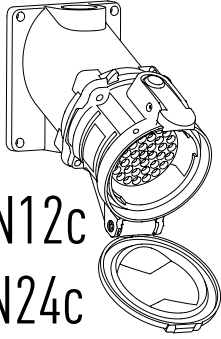


ENGLISH OPERATING INSTRUCTIONS



PN12c/DSN12c
DS24c/DSN24c
DS37c/DSN37c

©2020 MELTRIC Corporation. All rights reserved.

INSPNDSNSMULTI A

A manufacturer of products using Marechal technology



GENERAL

PN, DS and DSN Multipin products are used for power and control. They can carry loads as well as low level signals and information. These multipin devices comply with applicable IEC standards.

Please follow the instructions below to ensure the proper installation, operation and maintenance of this product.

WARNING There are inherent dangers associated with electrical products. Failure to follow safety precautions can result in serious injury or death. These instructions must be followed to ensure the safe and proper installation, operation and maintenance of the MELTRIC devices. Before installation, disconnect all sources of power to the circuit to eliminate the risk of electrical shock.

INSTALLATION

WARNING PN, DS and DSN Multipins should be installed by qualified electricians in accordance with all applicable local and national electrical codes.

Before starting, verify that the power is off, that the product ratings are appropriate for the application, and that the conductors meet code requirements and are within the capacities of the terminals noted in Table 1.

General Notes & Precautions

Table 1 - Wiring Terminal Capacity ¹ (in AWG)		
Device	Main Contacts	
	Minimum	Maximum
PN12c	18	14
DSN12c	18	14
DSN24c	18	14
DSN37c	18	14
DS24c	18	14
DS37c	18	14

¹ Capacity is based on THHN wire sizes

- Self-tapping screws are provided for use with some polymeric accessories. High torque may be required to drive them in. **NOTICE:** Once they are seated, care should be taken in order to avoid over-tightening them against the plastic material.
- Various handles and cord grip options may be used. These instructions are based on handles provided with integral multi-layer bushing cord grips.
- NOTICE:** MELTRIC threaded handles come with tapered style threads. The use of fitting seal tape is required to maintain watertightness of all NPT fittings and joints.

Crimped/Soldered Terminal Wire Connections:

For 18 AWG and 16 AWG wire, the use of ferrules is required:

- Strip each conductor to 25/64-inches (10-mm).
- Insert ferrule into contact. For 16 AWG wire, use ferrules marked MEC7177071. For 18 AWG wire insert ferrule 22170-13 into ferrule MEC7177071.
- Insert stripped wire end into ferrule. (Perform either step 4 or 5)
- For Crimping the Contacts, use either North American Contact Crimping Tool 4CN30 (using crimping slot 12-10) or Crimp contact with European Contact Crimping Tool 61-CA500 (using 4 MM slot).
**With 4CN30 - Double crimp, once near the terminal opening and a second crimp slightly above the first, rotated 180 degrees.*



**With 61-CA500 - Double crimp, once near the terminal opening and a second time at the same location, rotated 90 degrees.*



- NOTICE:** Soldering of the wire into the contact must be performed with the contact out of the Interior Insulator to prevent damage to the insulator.
 - Using tin solder and a 50W soldering iron, heat the terminal for approximately 30 seconds. While heating, apply the soldering wire into the hole at the bottom of the terminal and let it penetrate by capillary action. Let it cool down without any mechanical stress.
- Slide the Heat Shrink Insulation Sleeve over the contact until it butts up against the contact shoulder. **NOTICE:** Sleeve must be applied to maintain creepage and clearance distance. Please see picture.



- With a Heat Gun that has a temperature range of 600°F to 950°F, apply heat evenly 360° around the sleeve until it shrinks around the contact and wire.



For 14 AWG Wires (Max), the Ferrule is not required:

- Strip each conductor to 25/64-inches (10-mm).
- Insert wire into contact. (Perform either step 3 or 4)
- For Crimping the Contacts, use either North American Contact Crimping Tool 4CN30 (using crimping slot 8) or Crimp contact with European Contact Crimping Tool 61-CA500 (using 4 MM slot).
**With 4CN30 - Double crimp, once near the terminal opening and a second crimp slightly above the first, rotated 180 degrees.*
**With 61-CA500 - Double crimp, once near the terminal opening and a second time at the same location, rotated 90 degrees.*
- NOTICE:** Soldering of the wire into the contact, must be performed with the contact out of the Interior Insulator to prevent damage to the insulator.
 - Using tin solder and a 50W soldering iron, heat the terminal for approximately 30 seconds. While heating, apply the soldering wire into the hole at the bottom of the terminal and let it penetrate by capillary action. Let it cool down without any mechanical stress.
- Slide the Heat Shrink Insulation Sleeve over the contact until it butts up against the contact shoulder. **NOTICE:** Sleeve must be applied to maintain creepage and clearance distance. Please see picture.



- With a Heat Gun that has a temperature range of 600°F to 950°F, apply heat evenly 360° around the sleeve until it shrinks around the contact and wire.



Assembly of Contacts

Once wired, the contacts must be inserted into the rear of their respective insulating block. The rear side of the inlet/plug or receptacle/connector is considered as the flat surface of the 4-bolt hole mounting surface.



Assembly



Disassembly

- NOTICE:** Before insertion of a contact into an insulator, please review the insulator's contact numbering scheme so the ground and each contact (phase) is placed into the proper hole.
- Push the wired contact into the insulating block until it stops and snaps into place.
- Ensure its correct mounting by slightly pulling on the contact.
- The male contacts are solid for their entire length and are inserted with the contact tip first into the rear of the inlet/plug.
- The female contacts consist of a flexible braid and spring and are inserted with the contact tip first into the rear of the lidded receptacle/connector.
- Insert the Provided Hole Plugs into the unused holes in the front of each insulating block. **NOTICE:** If a new Receptacle or Inlet is to mate with a previously installed device, pay particular attention to the number of contacts and numbered position in the Receptacle or Inlet. Continuity will not be obtained unless the male and female contacts are appropriately mated.

Disassembly of Contacts

- To remove the contact from the insulating block, the provided Multi-Contact Removal Tool 61-CA593 must be used. From the front side of the insulating block, slide the contact removal tool over the contact.
- Push until the contact pops out the back side of the insulating block.
- NOTICE:** Each contact is designed to be removed from the insulating block a maximum of 3 times. New contacts should be used if contacts are removed more than 3 times.

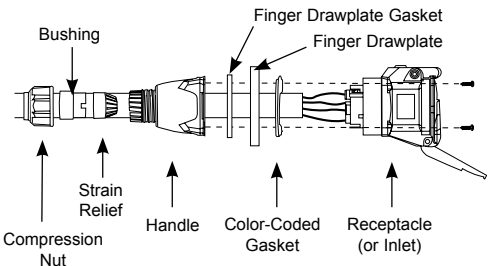
Voltage Labels

WARNING Always have a qualified electrician complete the installation and apply one of the supplied voltage labels that best describe the voltage application level.

WARNING: For safety reasons, it is always recommended to use a ground wire. Please reference your local codes for specific electrical requirements.

Assembly for In-Line Connections (DS/DSN)

When DS and DSN Multipins are used as in-line connectors, finger drawplates should be installed on both the receptacle and plug in order for the user to more easily provide the leverage required to connect the device.



Assembly for In-Line Connections (All)

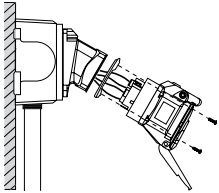
Adjust the bushing diameter to fit the cable by removing inner sections of it as required. Insert the bushing into the strain relief, then insert the assembly into the handle

and loosely install the compression nut. Insert the cable through the handle, the thin black drawplate gasket and finger drawplate (if applicable) and the color coded gasket. Strip the cable sheath to provide a workable wire length, being mindful that the sheath must extend into the handle to achieve a secure cord grip. Then strip the individual wires to 25/64" and twist the strands of each conductor together.

Verify that the cable sheath extends beyond the strain relief and into the handle. Assemble the receptacle (or inlet), the color coded gasket, the finger drawplate, and the thin black drawplate gasket to the handle with the four self-tapping screws provided.

Adjust the cable location so that it will not be under tension inside the handle and tighten the compression nut to secure the cable.

Assembly for Mounted Receptacles (or Inlets)



In applications where PN, DS and DSN receptacles (or inlets) are mounted to wall boxes, panels or other equipment, optimal operation is achieved when the device is installed with the latch at the top. For DS receptacles, mount device so one latch is at the top. Insert the cable or wires through the wall box and cut to allow adequate length, strip the cable sheath as desired, strip the individual wires to 25/64", and twist the strands of each conductor together.

Assemble the receptacle (or inlet) and the color-coded gasket to the box with the appropriate hardware. Assemble the mating plug (or receptacle) to the cord end as indicated in the assembly instructions above for in-line connections, except there will be no finger drawplate or associated black gasket.

Hole Pattern for Custom Mounting

In applications where custom mounting to a panel or box is being performed, the clearance and mounting holes should be drilled as indicated in the following diagram and Table 2.

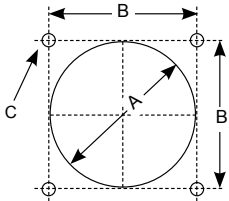


Table 2 - Custom Mounting Dimensions

Model	'A'		'B'		'C'	
	Inches	mm	Inches	mm	Inches	mm
PN12c	2	51	1.65	42	.19	5
DSN12c	2	51	1.65	42	.19	5
DSN24c	2.25	57	1.89	48	.19	5
DSN37c	2.50	64	2.17	55	.19	5
DS24c	2.25	57	1.89	48	.19	5
DS37c	2.50	64	2.17	55	.19	5

NOTICE: In order to maintain the NEMA 4X or IP66/IP67 protection provided by PN/DSN models in custom installations, watertight seals should be used under the heads of the four mounting bolts and they must be retained by a lock washer and nut on the inside of the box or panel. Alternatively, four blind holes may be drilled and threaded to accommodate the mounting screws, provided that the hole depth is sufficient to achieve adequate gasket compression.

OPERATION WARNING



To ensure safe and reliable operation MELTRIC plugs and receptacles must be used in accordance with their assigned ratings.

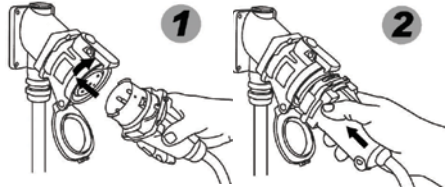
They can only be used in conjunction with mating receptacles

or plugs manufactured by MELTRIC or another licensed producer of products bearing the **MARECHAL** technology trademark.

OPERATION (DS/DSN)

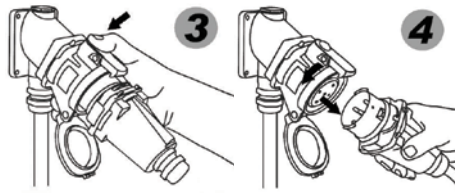
Connection

To connect a plug and receptacle, first depress the pawl to open the lid on the receptacle, then orient the plug as shown in figure 1 so that the red dot on the outside of the casing lines up with the red dot just to the left of the latch on the receptacle casing. Push the plug partially into the receptacle until it hits a stop, then rotate the plug in the clockwise direction until it hits another stop after about 30° of rotation. At this point, the circuit is still open. Push the plug straight into the receptacle as shown in figure 2 until it becomes securely latched in place. The electrical connection is now made. On in-line connectors, squeeze the drawplates on both sides of the device together until the plug latches in place.



Disconnection

To break the connection, simply depress the pawl as shown in figure 3. This will break the circuit and eject the plug straight out to the rest, or off, position. The plug contacts are de-energized at this point. To remove the plug, rotate it counter-clockwise (about 30°) until it releases from the receptacle as shown in figure 4. Close and latch the lid on the receptacle.



Connection and Disconnection of Stainless Steel DS

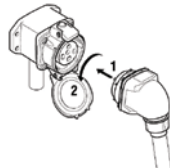
Operation of the stainless steel DS is similar to the standard DSN operation with the following two exceptions:

1. The stainless steel DS utilizes two pawls to latch the plug to the receptacle. Thus to disconnect the plug from the receptacle both pawls must be depressed.
2. The stainless steel DS24c plug casing does not have a red dot that can be used for proper alignment before insertion. Instead, the thicker groove in the plug casing should be aligned with the thicker protruding screw in the receptacle and the thinner groove should be aligned with the thin protruding screw.
3. The stainless steel DSN37c casings do not utilize red dots for alignment. For proper alignment before insertion, align the arrow on the plug with the "off" position on the receptacle.

OPERATION (PN)

Connection

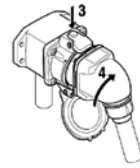
To connect, open the protective plug cap, align the red dots on the plug and receptacle bodies, insert plug into receptacle, apply force and rotate the plug 20° counterclockwise (CCW). The contacts will mate and the circuit will close.



Disconnection

To open the circuit and remove the plug, press the pawl,

apply inward force and rotate the plug 20° clockwise (CW). The plug can be safely withdrawn from the receptacle. The plug contacts remain shrouded until after the circuit is disconnected. Close protective plug cap to prevent contamination by dirt, dust or other debris.



ACHIEVING RATED WATERTIGHTNESS

Rated ingress protection applies to the device when the plug and receptacle are mated and latched together. It also applies to the receptacle when the lid is latched closed.

NOTICE: MELTRIC threaded handles come with tapered style threads. The use of fitting seal tape is required to maintain watertightness of all NPT fittings and joints.

Lockout Provisions

PN and DSN receptacles may be purchased with optional lockout provisions. To lockout the receptacle, close and latch the lid and then attach the locking device through the optional hole provided in the pawl. This will prevent the lid from being opened for the insertion of a plug. This feature is not available on SS devices.

NOTICE: Attaching the receptacle locking device with the receptacle lid open will not prevent the insertion of a plug. Lockout of the receptacle is only accomplished when the lid is locked closed.

MAINTENANCE



WARNING Before inspecting, repairing, or maintaining MELTRIC products, disconnect electrical power to the receptacle to eliminate the risk of electrical shock.

MELTRIC products require little on-going maintenance. However, it is a good practice to periodically perform the following general inspections:

- Check the mounting screws for tightness.
- Verify that the weight of the cable is supported by the strain relief mechanism and not by the terminal connections.
- Check the IP gaskets for wear and resiliency. Replace as required.
- Verify the electrical continuity of the ground circuit.
- Check the contact surfaces for cleanliness and pitting.

Receptacle contacts may be inspected by a qualified electrician. This should only be done with the power off. If any significant pitting of the contacts or other serious damage is observed, the device should be replaced.

Deposits of dust or similar foreign materials can be rubbed off the contacts with a clean cloth. MELTRIC recommends regular cleaning of contacts in low voltage applications. If a cleaning spray is used, it should be a fast evaporating, non-conductive type that doesn't leave a residue and is compatible with plastics.

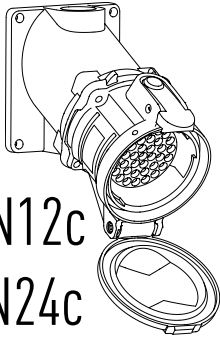
MANUFACTURER'S RESPONSIBILITY

MELTRIC's responsibility is strictly limited to the repair or replacement of any product that does not conform to the warranty specified in the purchase contract. MELTRIC shall not be liable for any penalties or consequential damages associated with the loss of production, work, profit or any financial loss incurred by the customer.

MELTRIC Corporation shall not be held liable when its products are used in conjunction with products not bearing the **MARECHAL** technology trademark. The use of MELTRIC products in conjunction with mating devices that are not marked with the **MARECHAL** technology trademark shall void all warranties on the product.

MELTRIC Corporation is an ISO 9001 certified company. Its products are designed, manufactured and rated in accordance with applicable UL, CSA and IEC standards. MELTRIC designs and manufactures its products in accordance with Marechal keying standards established to ensure intermateability with similarly rated products manufactured by Marechal Electric Group.

FRANÇAIS CONSIGNES D'UTILISATION



PN12c/DSN12c

DS24c/DSN24c

DS37c/DSN37c

© 2020 MELTRIC Corporation. Tous droits réservés.

INSPNDSNSMULTI A

Fabricant de produits utilisant la technologie Marechal.

MELTRIC
A COMPANY OF MARECHAL ELECTRIC

RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

Les produits Multipin PN, DS et DSN sont utilisés pour la puissance et le contrôle. Ils peuvent transporter une charge ainsi que des signaux de faible niveau et de l'information. Les produits Multipin sont conformes aux normes CEI lorsque applicables.

Veillez suivre les instructions ci-dessous pour garantir l'installation, l'utilisation et l'entretien adéquats de ce produit.

ADVERTENCIA

Les produits électriques présentent des dangers inhérents. Le non-respect

des règles de sécurité peut entraîner des blessures graves ou la mort. Les présentes instructions doivent être suivies pour assurer une installation, une utilisation et un entretien adéquats et sécuritaires des appareils MELTRIC. Avant l'installation, débranchez toute source d'alimentation du circuit afin d'éliminer les risques d'électrocution.

INSTALLATION



Les produits Multipin PN, DS et DSN devraient être installés par des électriciens qualifiés selon le code électrique en vigueur.

Avant de commencer l'installation, assurez-vous que l'alimentation électrique est coupée, que le calibre des produits correspond à l'utilisation prévue et que les conducteurs satisfont aux normes des codes et qu'ils ne dépassent pas la capacité des bornes (tableau 1).

Tableau 1 – Capacité des bornes¹ (AWG)

Modèle	Contacts principaux	
	Minimum	Maximum
PN12c	18	14
DSN12c	18	14
DSN24c	18	14
DSN37c	18	14
DS24c	18	14
DS37c	18	14

¹ Capacité indiquée pour des fils de type THHN.

Remarques et précautions générales

- Des vis autotaraudeuses sont fournies pour la pose de certains accessoires en polymère. Un couple élevé peut être nécessaire pour les enfoncer. **MISE EN GARDE** : Prenez cependant soin de ne pas trop serrer sur le plastique.
- Différents types de poignées et différentes brides de cordon peuvent être utilisés. Ces instructions sont basées sur l'utilisation de poignées dont les embouts s'adaptent à plusieurs grosseurs de câble.
- MISE EN GARDE** : Les poignées filetées de MELTRIC sont munies d'un filetage conique. L'utilisation d'un ruban d'étanchéité est requis afin de

maintenir l'étanchéité à l'eau sur tout les accessoires à filet NPT.

Bornes de raccordement soudées/serties

Pour les fils #18AWG et #16AWG, l'utilisation de ferrules est requis.

- Dénudez chaque conducteur à 10 mm (25/64 po).
- Insérer la ferrule dans le contact. Pour le fil #16AWG, utilisez des ferrules marqué MEC177071. Pour les fils #18AWG Insérer la ferrule 22170-13 à l'intérieur de la ferrule MEC177071.
- Insérez l'extrémité du fil dénudé dans la bague (passez à l'étape 4 ou 5).
- Pour sertir les contacts, utilisez l'outil de sertissage de contact nord-américain 4CN30 (à l'aide de l'encoche de sertissage 12-10) ou sertissez le contact avec l'outil de sertissage de contact européen 61-CA500 (à l'aide de l'encoche 4 MM).
Avec le 4CN30 - Un sertissage double est requis, le premier près de l'ouverture du terminal et le deuxième juste au dessus du premier mais à 180 degrés.



Avec le 61-CA500 - Un sertissage double est requis, le premier près de l'ouverture du terminal et le deuxième au même endroit mais à 90 degrés.



- MISE EN GARDE** : Le soudage du fil dans le contact doit être fait lorsque le contact est en dehors de l'isolateur intérieur pour prévenir tout dommage à l'isolateur.
 - À l'aide d'une soudure en étain et d'un fer à souder de 50 W, chauffez la borne pendant environ 30 secondes. Tout en chauffant, appliquez le fil de soudage dans le trou qui se trouve dans le bas de la borne et laissez-le pénétrer par action capillaire. Laissez refroidir sans effort mécanique.
- Faites glisser la gaine d'isolation thermorétractable sur le contact jusqu'à ce qu'elle arrive au ras de l'épaulement du contact. **MISE EN GARDE** : La gaine doit être installée pour maintenir la ligne de fuite. Voir la photo.
- À l'aide d'un pistolet thermique chauffé à une température entre 600 F et 950 F, appliquez la chaleur de façon uniforme autour de la gaine jusqu'à ce qu'elle rétrécisse autour du contact et du fil.



Pour les fils de calibre AWG 14 (max), une bague n'est pas nécessaire.

- Dénudez chaque conducteur à 10 mm (25/64 po).
- Insérez le fil dans le contact (passez à l'étape 3 ou 4).
- Pour sertir les contacts, utilisez l'outil de sertissage de contact nord-américain 4CN30 (à l'aide de l'encoche de sertissage 8) ou sertissez le contact avec l'outil de sertissage de contact européen 61-CA500 (à l'aide de l'encoche 4 MM).
- MISE EN GARDE** : Le soudage du fil dans le contact doit être fait lorsque le contact est en dehors de l'isolateur intérieur pour prévenir tout dommage à l'isolateur.
 - À l'aide d'une soudure en étain et d'un fer à souder de 50 W, chauffez la borne pendant environ 30 secondes. Tout en chauffant, appliquez le fil de soudage dans le trou qui se trouve dans le bas de la borne et laissez-le pénétrer par action capillaire. Laissez refroidir sans effort mécanique.
- Faites glisser la gaine d'isolation thermorétractable sur le contact jusqu'à ce qu'elle arrive au ras de l'épaulement du contact. **MISE EN GARDE** : La gaine doit être installée pour maintenir la ligne de fuite. Voir la photo.



- À l'aide d'un pistolet thermique chauffé à une température entre 600 F et 950 F, appliquez la chaleur de façon uniforme autour de la gaine jusqu'à ce qu'elle rétrécisse autour du contact et du fil.



Assemblage des contacts

Une fois câblés, les contacts doivent être insérés à l'arrière de leur bloc d'isolation respectif. L'arrière de la fiche ou du connecteur est considéré comme la surface plate de la surface de montage à 4 trous (écrous).



Montage

Démontage

- MISE EN GARDE** : Avant d'insérer un contact dans un isolateur, veuillez examiner le schéma de numérotation du contact de l'isolateur pour que la masse et chaque contact (phase) soient placés au bon endroit.
- Poussez le contact câblé dans le bloc d'isolation jusqu'à ce qu'il s'arrête et s'enclenche.
- Assurez-vous que le montage est adéquat en tirant légèrement sur le contact.
- Les contacts mâles sont pleins sur toute leur longueur et l'extrémité du contact est insérée en premier à l'arrière de la prise.
- Les contacts femelles sont composés d'une tresse flexible et d'un ressort et l'extrémité du contact est insérée en premier à l'arrière du connecteur à couvercle.
- Insérez les bouchons fournis dans les trous non utilisés à l'avant de chaque bloc d'isolation. **MISE EN GARDE** : Si une nouvelle prise ou fiche doit s'accoupler à un appareil déjà installé, accordez une attention particulière au nombre des contacts et à la position numérotée dans la prise ou la fiche. La continuité électrique ne sera obtenue que si les contacts mâles et femelles sont bien accouplés.

Désassemblage des contacts

- Pour retirer le contact du bloc d'isolation, il faut utiliser l'outil d'extraction de contacts multiples 61-CA593. À partir de l'avant du bloc d'isolation, faites glisser l'outil d'extraction sur le contact.
- Poussez jusqu'à ce que le contact sorte à l'arrière du bloc d'isolation.
- MISE EN GARDE** : Chaque contact est conçu pour être retiré du bloc d'isolation au maximum à trois reprises. Après cela, de nouveaux contacts doivent être utilisés.

Étiquettes de tension

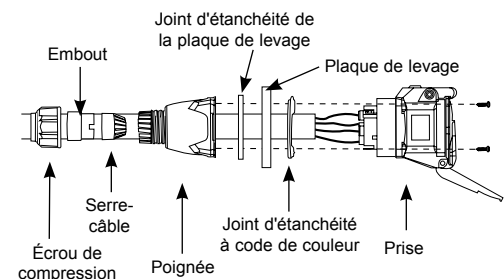


Un électricien qualifié devrait toujours remplir et apposer les étiquettes qui indiquent la tension électrique.

AVERTISSEMENT! Pour des raisons de sécurité, il est recommandé d'utiliser un fil de masse. Veuillez consulter les codes de l'électricité de votre région pour connaître les exigences en matière d'électricité.

Assemblage pour montage en série (DS/DSN)

Pour l'utilisation des produits DS et DSN comme connecteur en série, il est préférable d'installer des plaques de levage sur la prise et sur la fiche afin de faciliter les branchements et débranchements de l'appareil.

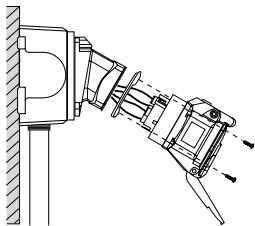


Assemblage pour les connecteurs en ligne (Tous)

Réglez le diamètre de l'embout à celui du câble en retirant des rondelles intérieures au besoin. Insérez l'embout dans le serre-câble, puis insérez l'assemblage dans la poignée, pour ensuite installer l'écrou de compression sans le serrer. Faites passer le câble dans la poignée, dans la plaque de levage et son mince joint d'étanchéité noir (si l'appareil en est équipé) et dans le joint d'étanchéité à code de couleur. Retirez suffisamment de gaine pour disposer d'une longueur facilitant le travail, en tenant compte que la gaine doit entrer dans la poignée pour assurer une prise solide. Dénudez ensuite chaque fil à 10 mm, puis entortillez les brins de chaque conducteur.

Assurez-vous que la gaine du câble dépasse le serre-câble et pénètre dans la poignée. Installez la prise, le joint d'étanchéité à code de couleur ainsi que la plaque de levage et son mince joint d'étanchéité noir sur la poignée à l'aide des quatre vis autotaraudeuses us fournies. Réglez la position du câble de manière à ce qu'il ne soit pas tendu dans la poignée, puis serrez l'écrou de compression pour fixer le câble en place.

Assemblage des prises montées



Dans les applications où des receptacles (ou fiches) PN, DS et DSN sont montés sur des boîtiers muraux, panneaux ou autres équipements, la façon optimale est de placer le dispositif de retenue sur le dessus. Pour les prises DS, montez le dispositif pour qu'un verrou se retrouve sur le dessus. Insérez le câble ou les fils dans le boîtier mural et coupez-les à une longueur appropriée. Dénudez le câble de sa gaine et dénudez ensuite chaque fil à 10 mm avant d'entortiller les brins de chaque conducteur.

Fixez la prise et le joint d'étanchéité à code de couleur au boîtier au moyen des attaches appropriées. Fixez la fiche à l'extrémité du cordon, comme l'indiquent les directives d'assemblage en série ci-dessus, en omettant la plaque de levage et son joint d'étanchéité.

Dimensions des trous pour montage sur mesure

Dans le cas d'un montage sur mesure dans un panneau ou un boîtier, les dégagements et les trous de fixation doivent respecter les dimensions indiquées dans le graphique et le tableau 2.

Modèle	'A'		'B'		'C'	
	po	mm	po	mm	po	mm
PN12c	2	51	1.65	42	.19	5
DSN12c	2	51	1.65	42	.19	5
DSN24c	2.25	57	1.89	48	.19	5
DSN37c	2.50	64	2.17	55	.19	5
DS24c	2.25	57	1.89	48	.19	5
DS37c	2.50	64	2.17	55	.19	5

MISE EN GARDE : Pour conserver l'indice de protection NEMA 4X, IP 66 ou IP 67 des modèles PN/DSN lors d'un montage sur mesure, vous devez utiliser des joints étanches à l'eau sous les têtes des quatre boulons de montage et retenir ces derniers à l'aide d'une rondelle de blocage et d'un écrou à l'intérieur du boîtier ou derrière le panneau. Vous pouvez également percer et fileter quatre trous borgnes pour y insérer les vis de montage, pourvu que les trous soient suffisamment profonds pour permettre une compression adéquate des joints.

UTILISATION (DS et DSN Multipin)



Pour assurer une utilisation sécuritaire et fiable, les fiches et prises MELTRIC doivent être utilisées conformément à leur classification respective.

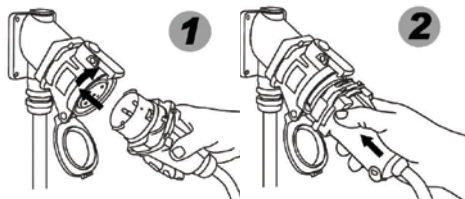
Elles peuvent uniquement être utilisées avec des fiches

ou des prises fabriquées par MELTRIC ou un autre fabricant de produits de marque **MARECHAL**.

OPÉRATION (Multipin DS et DSN)

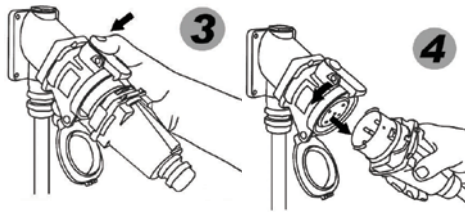
Connexion

Pour brancher une fiche dans une prise, appuyez d'abord sur le bouton-poussoir pour ouvrir le couvercle de la prise, comme indiqué à la figure 1, de manière à ce que la flèche rouge sur le boîtier de la fiche soit alignée avec le point rouge qui se trouve à la gauche du verrou sur le boîtier de la prise. Enfoncez la fiche dans la prise jusqu'à ce qu'elle s'arrête, puis faites-la tourner d'environ 30° en sens horaire jusqu'à ce qu'elle s'arrête de nouveau. À cette étape, le circuit est toujours ouvert. Enfoncez la fiche dans la prise comme indiqué à la figure 2 jusqu'à ce qu'elle soit engagée. La connexion électrique est maintenant établie. Dans le cas des connecteurs en ligne, pressez les plaques de rapprochement situées de chaque côté du dispositif jusqu'à ce que la fiche soit engagée.



Déconnexion

Pour couper le circuit, appuyez simplement sur le bouton-poussoir, comme l'illustre la figure 3. Le circuit sera ainsi ouvert et la fiche sera éjectée en position de repos. À cette étape, les contacts de la fiche sont hors tension. Pour retirer la fiche, tournez-la dans le sens antihoraire d'environ 30°, jusqu'à ce qu'elle se dégage de la prise comme l'illustre la figure 4. Fermez le couvercle de la prise et verrouillez-le.



Connexion et déconnexion du produit DS en acier inoxydable

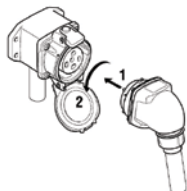
Le fonctionnement du produit DS en acier inoxydable est identique à celui des produits DSN mis à part ces deux exceptions.

- Le produit DS en acier inoxydable utilise deux boutons-poussoirs pour verrouiller la fiche dans la prise. Pour déconnecter la fiche de la prise, les deux boutons-poussoirs doivent être enfoncés.
- Le boîtier de la fiche en acier inoxydable DS24c n'a pas de point rouge permettant de vérifier l'alignement avant l'insertion. Il faut plutôt aligner la gorge plus épaisse dans le boîtier de la fiche à la grosse vis en protrusion dans la prise et la gorge plus mince à la petite vis en protrusion.
- Les prises en acier inoxydable DSN37c ne sont pas dotées de points rouges pour l'alignement. Avant l'insertion, alignez la flèche à la fiche lorsque la prise est en position de repos.

UTILISATION (PN)

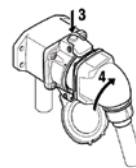
Branchement

Pour brancher la fiche et la prise, ouvrez le couvercle protecteur, alignez les points rouges sur le corps de la fiche et de la prise, insérez la fiche dans la prise et tournez la fiche de 20° dans le sens antihoraire en exerçant une pression. Les contacts se brancheront et le circuit se fermera.



Débranchement

Pour ouvrir le circuit et retirer la fiche, appuyez sur le bouton-poussoir, exercez une force vers l'intérieur et tournez la fiche de 20° dans le sens horaire. La fiche peut être retirée de la prise en toute sécurité. Les contacts de la fiche demeurent protégés jusqu'après le débranchement du circuit. Fermez le couvercle protecteur de la fiche pour prévenir l'infiltration de saleté, de poussière ou d'autres débris.



CLASSIFICATION ET ÉTANCHÉITÉ

ADVERTENCIA

L'indice de protection est obtenu lorsque la fiche et la prise sont complètement raccordées. Il s'applique également à la prise lorsque le couvercle est fermé et verrouillé.

MISE EN GARDE : Les poignées filetées de MELTRIC sont munies d'un filetage conique. L'utilisation d'un ruban d'étanchéité est requis afin de maintenir l'étanchéité à l'eau sur tout les accessoires à filet NPT.

Cadenassage

Les prises DSN et PN peuvent être achetées avec des dispositifs de cadenasage optionnels. Pour cadenasser la prise, fermez le couvercle et verrouillez-le, puis insérez le cadenas dans l'orifice optionnel prévu sur le bouton-poussoir. Cela empêchera le couvercle d'être ouvert pour l'insertion d'une fiche. Cette option n'est pas disponible sur les produits en acier inoxydable.

MISE EN GARDE : L'utilisation d'un cadenas lorsque le couvercle de la prise est ouvert n'empêchera pas l'insertion d'une fiche. Le couvercle doit être fermé et verrouillé pour permettre le cadenasage de la prise.

ENTRETIEN

Avant d'inspecter, de réparer ou de procéder à l'entretien de produits MELTRIC, coupez l'alimentation électrique de la prise pour éliminer tout risque de décharge électrique.

Les produits MELTRIC nécessitent peu d'entretien. Cependant, il est recommandé d'effectuer périodiquement les inspections suivantes :

- Assurez-vous que les vis de montage sont bien serrées.
- Assurez-vous que le poids du câble est supporté par le serre-câble, et non par les bornes.
- Vérifiez l'état et l'usure des joints IP. Remplacez-les au besoin.
- Vérifiez la continuité électrique du circuit de mise à la terre.
- Examinez les surfaces de contact pour vous assurer de leur propreté et de l'absence de piqûres.

Les contacts de la prise doivent être inspectés par un électricien qualifié, et seulement lorsque l'alimentation électrique est coupée. En cas de piqûres importantes sur les contacts ou d'autres dommages graves, remplacez l'appareil.

Utilisez un linge propre pour enlever les dépôts de poussière ou de corps étrangers. MELTRIC recommande un nettoyage régulier des contacts lors d'une utilisation à faible tension. Si un vaporisateur est utilisé, il faut qu'il soit à évaporation rapide, de type diélectrique qui ne laisse pas de résidus et qui est compatible avec le plastique.

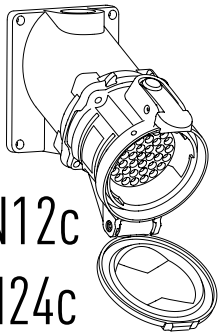
RESPONSABILITÉ DU FABRICANT

La responsabilité de MELTRIC se limite strictement à la réparation ou au remplacement de tout produit non conforme à la garantie précisée dans le contrat d'achat. MELTRIC ne peut être tenue responsable des pénalités ou des dommages indirects découlant d'une perte de production, de travail, de bénéfices, ou de toute perte financière subie par le client.

MELTRIC Corporation ne peut être tenue responsable lorsque ses produits sont utilisés avec d'autres produits qui ne portent pas la marque de commerce **MARECHAL**. Le branchement de produits MELTRIC dans des produits qui ne portent pas la marque de commerce **MARECHAL** a pour effet d'annuler toutes les garanties du produit.

MELTRIC Corporation possède la certification ISO 9001. Ses produits sont conçus, fabriqués et classés selon les normes UL, CSA et IEC applicables. MELTRIC conçoit et fabrique ses produits selon les normes de configurations des contacts de Marechal stables pour garantir la compatibilité de ses produits avec les produits de classes similaires fabriqués par Marechal Electric Group.

ESPAÑOL INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN



PN12c/DSN12c
DS24c/DSN24c
DS37c/DSN37c

©2020 MELTRIC Corporation. Todos los derechos reservados. INSPNDSNSMULTI A

A manufacturer of products using Marechal technology



GENERALIDADES

Los dispositivos Multipin DS, DSN y PN, son usados para control y distribución. Pueden manejar perfectamente cargas y señales de bajo nivel e información. Los dispositivos Multipin cumplen con las normas IEC aplicables.

ADVERTENCIA

Hay peligros inherentes con los productos eléctricos. El no seguir las precauciones de seguridad puede resultar en lesiones graves o muerte. Seguir estas instrucciones para garantizar una segura y apropiada instalación, uso y mantenimiento de los productos MELTRIC. Antes de instalar desconecte todas las fuentes al circuito para eliminar el riesgo al shock eléctrico.

INSTALACIÓN

Los dispositivos Multipin DS, DSN y PN deben ser instalados por electricistas calificados y en cumplimiento de todas las normas eléctricas locales y nacionales.

Antes de iniciar, verifique que el circuito esté desenergizado, que rango del producto es el apropiado para la aplicación y que los conductores cumplan con la normatividad vigente y se encuentren dentro de la capacidad de las terminales que se mencionan en la tabla 1.

Notas y Precauciones Generales

Dispositivo	Contactos de Principales	
	Mínimo	Máximo
PN12c	18	14
DSN12c	18	14
DSN24c	18	14
DSN37c	18	14
DS24c	18	14
DS37c	18	14

¹ Capacidad basada en conductores THHN

- AVISO:** Se proporcionan tornillos autorroscantes para ser utilizados con algunos componentes poliméricos, puede requerirse de un gran torque para insertarlos, una vez hecho esto, evite apretarlos demasiado contra el material plástico.
- Se pueden usar varias opciones de manijas y sujetadores de cables, estas instrucciones están basadas en manijas que utilizan un sujetador para el cable tipo empaque multicapa.
- AVISO:** Todas las manijas de MELTRIC tienen roscas cónicas. Se requiere el uso de cinta aislante para mantener la protección contra el ingreso de agua en todos los accesorios y uniones NPT.

Terminales Para Conductores Tipo Compresión o Soldables:

Para cable 18 AWG y 16 AWG, se requiere usar ferrules:

- Retire el aislamiento de cada uno de los conductores 25/64" (10mm).
- Inserte el ferrul en el contacto. Para cable 16 AWG, use el ferrul MEC7177071. Para cables 18 AWG insertelo ferrul 22170-13 en el ferrul MEC7177071.
- Inserte el conductor sin aislamiento dentro de la zapata tipo casquillo. (Ejecute uno de los pasos 4 ó 5)
- Para comprimir las terminales de los contactos, use una herramienta de compresión para terminales Americanas 4CN30 (Use la ranura 12-10) o use una herramienta de compresión para terminales Europeas 61-CA500 (Use la ranura 4mm). *Con la herramienta 4CN30 - Comprima dos veces, una cerca del barreno de la terminal de la clavija y la segunda un poco mas adentro por encima de la primera girando 180 grados.



Con la herramienta 61-CA500 - Comprima dos veces, una cerca del barreno de la terminal del tomacorriente y la segunda compresión en la misma localización, girando 90 grados.



- AVISO:** Precaución: Soldar el conductor en la terminal, debe realizarse con la terminal fuera de la base de Aislamiento Interior del dispositivo, para evitar dañarlo.
- Use soldadura de estaño y un caudín de 50 W, caliente la terminal por aproximadamente 30 segundos. Durante el calentamiento, aplique la soldadura en la perforación en la parte superior de la terminal y permita que penetre por acción capilar. Déjelo enfriar sin aplicar ningún esfuerzo mecánico.
- Deslice la funda termocontráctil hasta que tope contra el hombro del contacto. **AVISO:** La funda deberá ser aplicada en el contorno del dispositivo para mantener el aislamiento. Ver fotografía.



- Con una Secadora de Mano que tenga un rango de temperatura de 600° F hasta 950° F, aplique calor uniformemente 360° alrededor de la funda hasta que se encoja sobre el contacto y el conductor.



Para conductores calibre 14 AWG (Max.), la zapata tipo casquillo no se requiere:

- Retire el aislamiento de cada uno de los conductores 25/64" (10mm).
- Inserte el conductor sin aislamiento dentro de la terminal del contacto. (Ejecute uno de los pasos 4 ó 5)
- Para comprimir las terminales de los contactos, use una herramienta de compresión para terminales Americanas 4CN30 (Use la ranura 8) o use una herramienta de compresión para terminales europea 61-CA500 (Use la ranura 4mm).
- AVISO:** Soldar el conductor en la terminal, debe realizarse con la terminal fuera de la base de Aislamiento Interior del dispositivo, para evitar dañarlo.
- Use soldadura de estaño y un caudín de 50 W, caliente la terminal por aproximadamente 30 segundos. Durante el calentamiento, aplique la soldadura en la perforación de la parte superior de la terminal y permita que penetre por acción capilar. Déjelo enfriar sin aplicar ningún esfuerzo mecánico.
- Deslice la funda termocontráctil hasta que tope contra el hombro del contacto. **AVISO:** La funda deberá ser aplicada en el contorno del dispositivo para mantener el aislamiento. Ver fotografía.



- Con una secadora de mano que tenga un rango de temperatura de 600° F a 950° F, aplique uniformemente 360° F alrededor de la funda hasta que se encoja sobre el contacto y el conductor.



Ensamble de Contactos

Una vez cableados, los contactos se deben insertar por la parte trasera que corresponda de la base aislante. La parte trasera del tomacorriente o la clavija es considerada como la superficie plana con 4 orificios para tornillos de montaje.



Ensamble



Desensamble

- AVISO:** Antes de insertar un contacto en la base aislante, favor de revisar el esquema de numeración de los contactos en la base aislante, de forma que el contacto de tierra y todos los contactos se coloquen en el orificio correcto.
- Empuje el contacto cableado en la base aislante hasta que asiente y se asegure en su lugar.
- Asegúrese que el contacto se instaló correctamente, tirando levemente de él.
- Los contactos macho son sólidos en toda su extensión y se insertan con la punta del contacto primero en la parte trasera de la clavija.
- Los contactos hembra consisten de una trenza flexible y un resorte y son insertados con la punta del contacto primero en la parte trasera del tomacorriente con tapa.
- Inserte los tapones proporcionados en cada orificio no utilizado por la parte frontal de la base aislante. **AVISO:** Si un nuevo tomacorriente o clavija es conectado a un dispositivo existente, ponga particular atención al número de contactos y su posición numerada, en el tomacorriente o clavija. La continuidad no se obtendrá a menos que todos los contactos macho y hembra, estén acoplados de manera uniforme..

Desensamble de Contactos

- Para remover los contactos de la base aislante, deberá de utilizar la Herramienta de Extracción Multi-Contact 61-CA593. Por la parte frontal de la base aislante, deslice la herramienta de extracción en el contacto.
- Presione hasta que el contacto salga por la parte trasera de la base aislante.
- AVISO:** Cada contacto está diseñado para ser removido un máximo de 3 veces. Se deberán de usar contactos nuevos si son removidos por más de 3 ocasiones.

Etiquetas de Voltaje



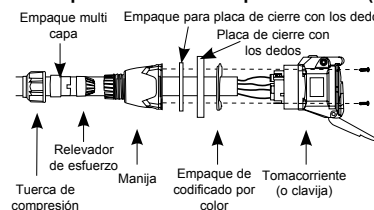
Se recomienda que un electricista calificado haga la instalación y que aplique una de las etiquetas de voltaje que se suministran de acuerdo con el nivel de voltaje de la aplicación.

ADVERTENCIA: Por razones de seguridad, siempre se recomienda usar un conductor a tierra. Refiérase a la Norma Local para los requisitos eléctricos específicos.

Ensamble de Tomacorrientes Tipo Extensión (DS/DSN)

Quando los dispositivos DS y DSN son usados como extensión, se pueden instalar las placas de cierre con los dedos tanto en el tomacorriente como en la clavija, con el fin de que el usuario pueda tener la palanca necesaria, para cerrar fácilmente el dispositivo.

Ensamble para Conexiones Tipo Extensión (Todas)



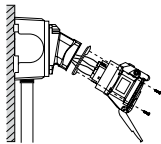
Tuerca de compresión, Relevador de esfuerzo, Manija, Empaque de codificado por color, Tomacorriente (o clavija)

Ajuste el diámetro del Empaque Multicapa retirando cada una de las mismas según se requiera. Inserte el Empaque en el Relevador de Esfuerzos y luego colóquelo en la manija e instálelo sin apretar la Tuerca de Compresión. Inserte el cable a través de la manija, el empaque negro delgado, la placa de cierre con los dedos (si es necesario) y el empaque codificado por color. Remueva el aislamiento del cable para proveer un área de trabajo adecuada, teniendo en cuenta que la cubierta del cable debe de quedar dentro de la manija, para asegurar el cable con el conector glándula. Remueva el aislamiento individual de los conductores 25/64" 10mm. Y tuerza los hilos del conductor.

Verifique que la cubierta del cable se extiende más allá del relevador de esfuerzos y dentro de la manija. Ensamble el tomacorriente o clavija, el empaque codificado por color, la placa de cierre con los dedos y el empaque negro delgado con la manija, usando los cuatro tornillos autorroscantes proporcionados.

Ajuste la posición del cable para que no quede bajo tensión dentro de la manija, y apriete la tuerca de compresión para asegurar el cable.

Ensamble de Tomacorriente o Clavija en Caja de Conexiones



En aplicaciones en donde los tomacorrientes (o clavijas) DS y DSN son instaladas en cajas de conexiones para montaje en pared, tableros u otro equipos, la operación optima se logra cuando el gatillo se instala en la parte superior. Inserte el cable o conductores a través de la caja y corte permitiendo un largo adecuado, remueva el aislamiento individual de los conductores 25/64" (10mm). Y tuerza los hilos de cada conductor.

Ensamble el tomacorriente (o clavija) y el empaque codificado por color en la caja, con los tornillos adecuados. Ensamble la clavija (o tomacorriente) al final del cable, como se indica en las instrucciones para el ensamblaje tipo extensión, excepto la placa de cierre con los dedos y el empaque negro delgado.

Dimensiones de Barrenos para Montaje Especial

En aplicaciones donde se realizará un montaje especial a en tablero o caja, los barrenos y la distancia entre ellos deberán de hacerse de acuerdo con el diagrama y la Tabla 2.

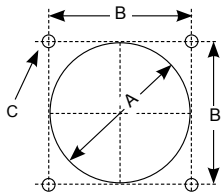


Tabla 2 – Dimensiones de Barrenos para Montaje Especial

Modelo	'A'		'B'		'C'	
	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	mm
PN12c	2	51	1.65	42	.19	5
DSN12c	2	51	1.65	42	.19	5
DSN24c	2.25	57	1.89	48	.19	5
DSN37c	2.50	64	2.17	55	.19	5
DS24c	2.25	57	1.89	48	.19	5
DS37c	2.50	64	2.17	55	.19	5

AVISO: Para mantener la protección NEMA 4X o IP66/67 en los dispositivos PN/DSN en Instalaciones especiales, se deberán utilizar de sellos a prueba de agua en las cabezas de los cuatro tornillos de montaje y deben ser retenidos por una rondana de presión y una tuerca en el interior de la caja de conexiones o tablero. Alternativamente 4 barrenos ciegos pueden ser taladrados y/o roscados para insertar los 4 tornillos de montaje.

OPERATION ADVERTENCIA

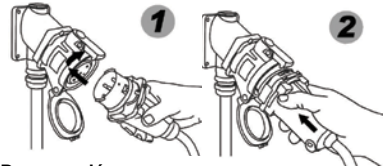
Para garantizar una operación segura y confiable, los tomacorrientes y clavijas MELTRIC, se deberán de utilizar de acuerdo con sus capacidades. Solo pueden

utilizarse en conjunto con tomacorrientes y clavijas MELTRIC u otro fabricante autorizado de los productos con la tecnología registrada **MARECHAL** technology trademark.

OPERACIÓN (DS & DSN Multipin)

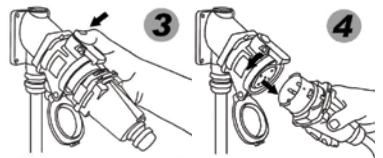
Conexión

Para conectar un tomacorriente y clavija, primeramente presione el botón rojo en el gatillo para abrir la tapa del tomacorriente, luego oriente la clavija como se muestra en la figura 1, de tal manera que el punto rojo en la parte exterior de la clavija este alineado con el punto rojo a la izquierda del gatillo en el tomacorriente. Empuje la clavija parcialmente en el tomacorriente hasta que llegue al tope, entonces gire la clavija en dirección de las manecillas del reloj hasta que llegue al tope después de girar aproximadamente 30°. En este punto el circuito está abierto. Empuje la clavija contra el tomacorriente, como se muestra en la figura 2 hasta que este asegurada en su lugar. Ahora el circuito eléctrico está cerrado. En aplicaciones tipo extensión, apriete las placas de cierre con los dedos en ambos lados del dispositivo, hasta que la clavija que se asegure en su lugar.



Desconexión

Para desconectar, simplemente presione el botón rojo en el gatillo como se muestra en la figura 3. Esto abrirá el circuito y expulsará la clavija hasta su posición de descanso o fuera. En este punto los contactos de la clavija estarán desenergizados. Para remover gire la clavija en sentido contrario a las manecillas del reloj (cerca de 30°) hasta removerla del tomacorriente, como se muestra en la figura 4. Cierre la tapa y asegúrela al tomacorriente.



DS de Acero Inoxidable Conexión y Desconexión

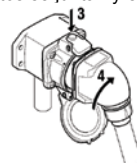
La operación del DS de Acero Inoxidable es similar a la operación del DSN estándar con las siguientes excepciones:

1. En los DS de Acero Inoxidable se utilizan dos gatillos para asegurar la clavija en el tomacorriente. Por lo consiguiente para desconectar la clavija del tomacorriente, hay que presionar los botones de los dos gatillos.
2. Los envoltentes del DS24c de Acero Inoxidable no tienen puntos rojos de guía para alinearlos apropiadamente antes de insertarlos. En su lugar, la ranura más gruesa del envoltente de clavija deberá de alinearse con el tornillo grueso que sobresale en el tomacorriente y la ranura más delgada del envoltente de la clavija deberá de alinearse con el tornillo delgado que sobre sale en el tomacorriente.
3. El envoltente del DS37c de Acero Inoxidable no utiliza puntos rojos para alineación. Para una alineación adecuada antes de la inserción, alinee la flecha en la clavija con la posición "off" del tomacorriente.

OPERACIÓN (PN)

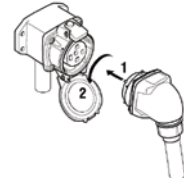
Conexión

Para conectar, abra la tapa protectora, alinee los puntos rojos en el cuerpo de la clavija y el tomacorriente, inserte la clavija en el tomacorriente, aplique fuerza y gire la clavija 20° en el sentido contrario a las manecillas del reloj. Los contactos se juntan y el circuito se cierra.



Desconexión

Para abrir el circuito y remover la clavija, Presione el gatillo, aplique fuerza hacia el tomacorriente y gire la clavija 20° en sentido de las manecillas del reloj. La clavija puede ser retirada del tomacorriente con seguridad. Los contactos de la clavija permanecerán cubiertos hasta después de que el circuito se desconecta. Cierre la tapa del tomacorriente para evitar entrada de suciedad ó polvo.



RANGO DE PROTECCIÓN CONTRA INGRESO DE AGUA

El rango de protección contra ingreso de agua se alcanza, cuando el tomacorriente y la clavija estén acoplados y asegurados. También aplica al tomacorriente cuando la tapa está asegurada con el gatillo.

AVISO: Las manijas roscadas MELTRIC tienen cuerdas cónicas. Se requiere el uso de cinta aislante para mantener la protección contra el ingreso de agua en todos los accesorios y uniones NPT.

Accesorios para Bloqueo

Los tomacorrientes poliméricos PN y DSN se pueden comprar con una provisión de bloqueo opcional. Para bloquear el tomacorriente, cierre y asegure la tapa y inserte el dispositivo de bloqueo a través del orificio proporcionado en el gatillo. Esto evita que la tapa se pueda abrir para insertar la clavija. Esta característica no está disponible en los dispositivos de acero inoxidable.

AVISO: La colocación de un candado en el tomacorriente con la tapa abierta, no evitará la inserción de una clavija. El bloqueo del tomacorriente solo se logra cuando la tapa está cerrada.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA Antes de inspeccionar, reparar o mantener los productos MELTRIC, desconecte la alimentación al tomacorriente para eliminar el riesgo del shock eléctrico. Los productos MELTRIC requieren de muy poco mantenimiento, de cualquier manera es recomendado que se realicen las siguientes prácticas de inspección general:

- Revise el apriete de los tornillos de montaje.
- Verifique que el peso del cable esté soportado en el relevador de esfuerzos y no en las terminales de conexión.
- Revise el desgaste y ajuste del empaque IP. Intercámbielo si se requiere.
- Verifique la continuidad eléctrica del circuito de tierra. (se recomienda cada 6 meses).
- Revise la limpieza y desgaste de la superficie de los contactos.

Los contactos del tomacorriente pueden ser inspeccionados únicamente por un electricista calificado. Esto solo podrá hacerse con el equipo desenergizado. Si hay un desgaste severo en los contactos o cualquier otro daño serio, el dispositivo deberá de ser reemplazado.

Depósitos de polvo o materiales ajenos pueden ser limpiados con un trapo limpio. MELTRIC recomienda la limpieza periódica de los contactos en aplicaciones de bajo voltaje. Si se usa aerosol de limpieza, deberá de asegurarse que sea de evaporación rápida, de tipo no conductivo y no deberá de dejar ningún residuo y deberá ser compatible con plásticos.

RESPONSABILIDAD DEL FABRICANTE

La responsabilidad de MELTRIC está limitada estrictamente a la reparación y/o reemplazo de cualquier producto que no cumpla con la garantía especificada en el contrato de compra. MELTRIC no puede ser responsabilizado por fallas, daño a consecuencia de la pérdida de producción o cualquier pérdida financiera en la que incurra el cliente. MELTRIC Corporation no puede ser responsabilizado cuando sus productos son utilizados en conjunto con otra marca que no tenga la marca registrada **MARECHAL**. El uso de dispositivos acoplables que no tengan la marca registrada **MARECHAL** invalidará toda garantía en el producto. **MELTRIC Corporation** es una compañía certificada ISO 9001. Sus productos están diseñados, manufacturados y certificados de acuerdo con las normas aplicables de UL, CSA e IEC. MELTRIC diseña y manufactura sus productos conforme las normas de configuración establecidas por Marechal para asegurar su compatibilidad con productos con rangos similares manufacturados por Marechal Electric Group.